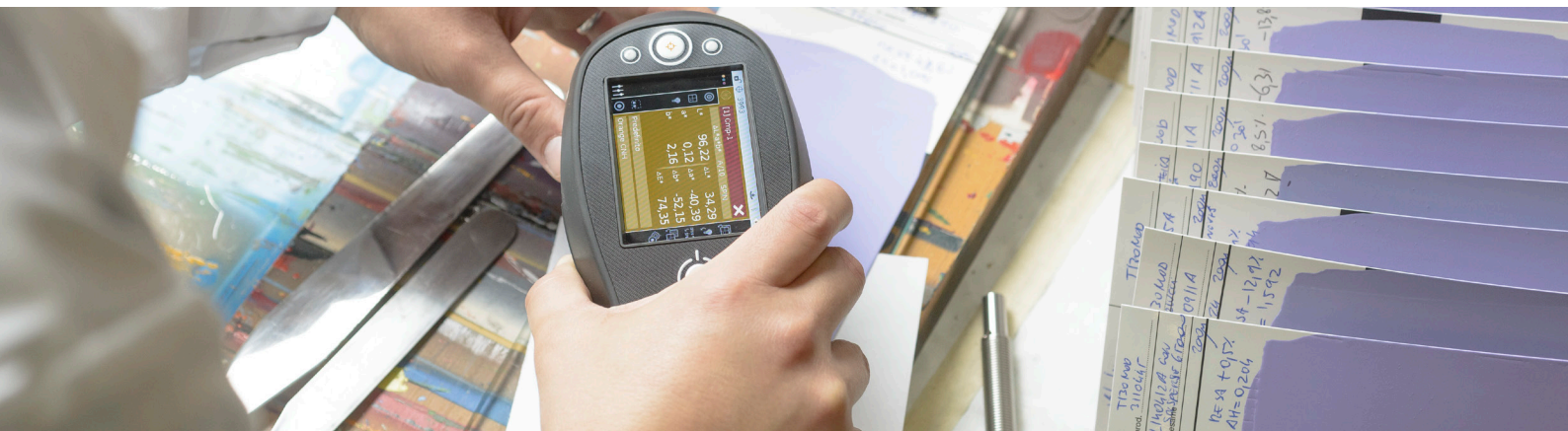


## Austis 凭借爱色丽色彩解决方案提高生产力



### 概况

经过 20 多年成长历史, Austis a.s. 已成为一家生产水性涂料和建筑化学产品的领先制造商。公司在捷克共和国的三个地点设有两家制造工厂和一处研发机构。颜色质量和一致性对其各方面的工作都至关重要, 从一个为消费者生产的涂料一直到涂料在建筑物上呈现出来的颜色。

Austis 生产的产品其中大约 60% 是面向自己动手的客户市场。这些产品包括用于屋顶、混凝土、金属和木质基材的涂料。Austis 另有 30% 的产品旨在用于工业用途, 包括防腐涂料、屋顶涂料和特种涂料。

“爱色丽解决方案为我们的业务带来了不可思议的重大影响。过去我们需要两周时间配制一种颜色。而现在我们可以每天配制五到六种颜色。”

AUSTIS A.S. 生产总监 MARCEL JANOVSKY

### 解决方案

并采用爱色丽分光光度仪来测量和报告色彩质量和准确性。这些解决方案为制造、客户服务和配色提供支持。最近, 公司新购置了爱色丽 Ci62 分光光度仪, 为其配色、客户服务和研发工作带来新的效益。

### 结果

爱色丽解决方案已成为 Austis 所有业务领域中管理色彩质量的重要资源。Austis 生产总监 Marcel Janovsky 说: “色差索赔是涂料业务中的常见现象。为了解决这一难题并改善与客户的关系, 我们使用爱色丽分光光度仪直接在施用过涂料的样品表面测量验证颜色, 以证明颜色的确匹配。”爱色丽解决方案还为加速调制新的涂料颜色配方做出了重要贡献。

### 颜色配方

爱色丽的配色软件助力 Austis 创建了一个数据库, 这个数据库能够优化涂料配方并帮助他们更好地管理涂料和颜料库存。虽然创建色彩数据库花费了一段时间, 但是时间和成本节约下来的长期效益使得投资非常有价值。

### 分光光度仪确保准确性

Austis 最初购买了三台 SP62 积分球式便携分光光度仪。两台用于确保为客户生产的涂料的准确性和色彩一致性, 第三台则由商业技术服务团队用于现场测量和评估颜色, 所有仪器都是为了质量保证并与现场已有颜色进行匹配。

### 带着Ci62走向未来

Austis 新近购得的 Ci62 便携式分光光度仪提供了与其现有解决之间的杰出的仪器台间差, 已经成为Austis研发实验室管理颜色质量的关键组成。

Janovsky 指出: “当我 16 年前开始时, 配色非常耗时, 且常常产生的结果不一致。爱色丽解决方案带来的变化令人难以置信。过去需要两个星期配置一种颜色, 而现在我们每天能配置五到六种颜色。我们无法想象如果没有用于色彩质量控制、配色和综合色彩管理的爱色丽解决方案会是如何一番景象。”